

Feuille de calcul échangeur démontable 7 plaques

Capacité requise	11,00	kW
Capacité obtenue	25,05	kW
Facteur de surdimensionnement	127,72	%
Surface d' échange	0,17	m ²
Coefficient global d' échange	6407	W/(m ² K)
DTML théorique	23,0 °	C

Côté fluide du circuit primaire

Fluide circuit primaire	ETHYLENE GLYCOL 30%	
Nombre du circuits	1	
Fluide débit d' écoulement du circuit primaire	1,06	m ³ /h
Fluide vitesse du circuit primaire	0,3591	m/s
Température d' entrée du circuit primaire	60,0	°C
Température de sortie du circuit primaire	50,0	°C
Chute de pression du circuit primaire	12,85	kPa
Coefficient partiel d' échange du côté primaire	17046	W/(m ² K)
Facteur d' encrassement du circuit primaire	0,000000	(m ² K)/W

Côté fluide du circuit secondaire

Fluide circuit secondaire	WATER	
Nombre du circuits	1	
Fluide débit d' écoulement du circuit secondaire	0,9524	m ³ /h
Fluide vitesse du circuit secondaire	0,323	m/s
Température d' entrée du circuit secondaire	27,0	°C
Température de sortie du circuit secondaire	37,0	°C
Chute de pression du circuit secondaire	10,20	kPa
Coefficient partiel d' échange du côté secondaire	19503	W/(m ² K)
Facteur d' encrassement du circuit secondaire	0,000000	(m ² K)/W

Matériel plaque	INOX AISI 316
Matériel joint	EPDM
Poids	18,190 kg