Feuille de calcul échangeur démontable 9 plaques

Capacité requise	**22,00**	kW
Capacité obtenue	**42,05**	kW
Facteur de surdimensionnement	**91,14**	%
Surface d' échange	**0,24**	m2
Coefficient global d' échange	**7682**	W/(m2 K)
DTML théorique	**23,0** °	C

Côté fluide du circuit primaire

Fluide circuit primaire	**ETHYLENE GLYCOL 30%**	
Nombre du circuits	**1**	
Fluide débit d' écoulement du circuit primaire	**2,12**	m3/h
Fluide vitesse du circuit primaire	**0,5386**	m/s
Température d' entrée du circuit primaire	**60,0**	°C
Température de sortie du circuit primaire	**50,0**	°C
Chute de pression du circuit primaire	**26,85**	kPa
Coefficient partiel d' échange du côté primaire	**22304**	W/(m2 K)
Facteur d' encrassement du circuit primaire	**0,000000**	(m2 K)/W

Côté fluide du circuit secondaire

Fluide circuit secondaire	**WATER**	
Nombre du circuits	**1**	
Fluide débit d' écoulement du circuit secondaire	**1,90**	m3/h
Fluide vitesse du circuit secondaire	**0,4845**	m/s
Température d' entrée du circuit secondaire	**27,0**	°C
Température de sortie du circuit secondaire	**37,0**	°C
Chute de pression du circuit secondaire	**21,32**	kPa
Coefficient partiel d' échange du côté secondaire	**25519**	W/(m2 K)
Facteur d' encrassement du circuit secondaire	**0,000000**	(m2 K)/W

Matériel plaque	**INOX AISI 316**
Matériel joint	**EPDM**
Poids	**18,730 kg**