



SOLFIL®

Connecteurs pour liaisons équipotentielle

Une liaison équipotentielle sûre

SOLFIL® réalise la liaison équipotentielle en créant un contact électrique de bonne qualité entre le châssis du panneau et le conducteur de terre.

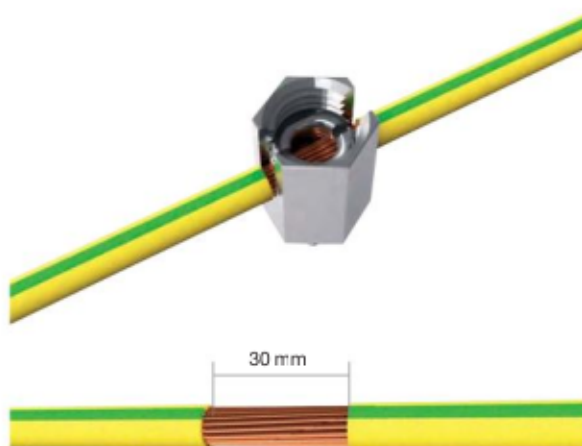
Les cadres des modules sont en aluminium anodisé ou autres traitements de surface. Ces revêtements les protègent contre la corrosion mais ils ne sont pas conducteurs.

Grâce à la gamme un contact électrique, **SOLFIL®** avec l'aluminium du panneau, est rendu possible soit :

- ✓ par taraudage pour les modèles à vis assurée par l'empreinte du filet,
- ✓ par boulonnage à l'aide de la rondelle éventail qui abrase l'anodisation au serrage.

Le raccordement est assuré par le serrage du conducteur de terre de section maximum 25 mm².

Dans le cas d'un conducteur avec isolant, un dénudage de 30 mm sera nécessaire.



Les modèles **SOLFIL®** sont en Inox ce qui leur assure une excellente protection contre la corrosion et offre une compatibilité galvanique avec l'aluminium.

SOLFIL® connecteurs pour modules cadres standards

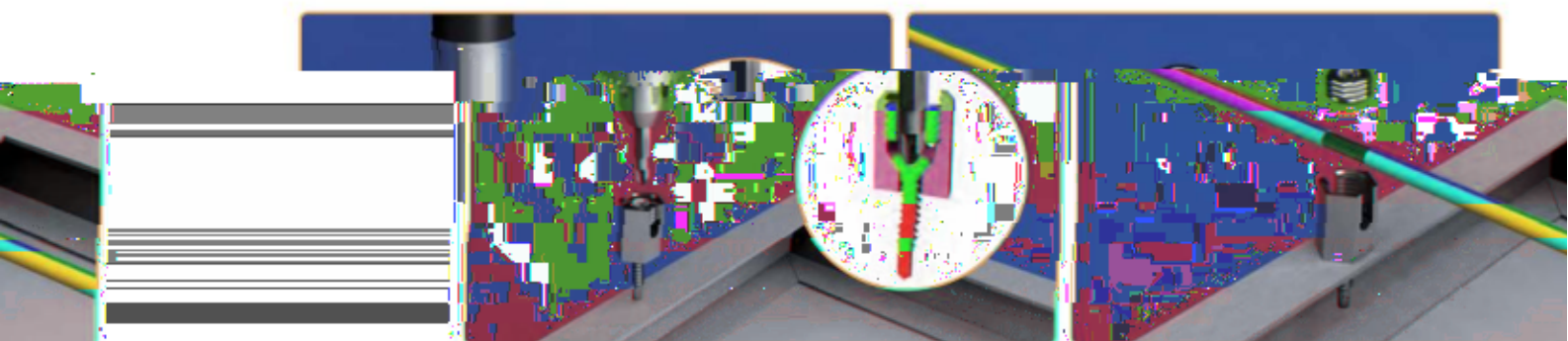


SFP4AF8/SFP6AF8

A vis auto-taraudeuse

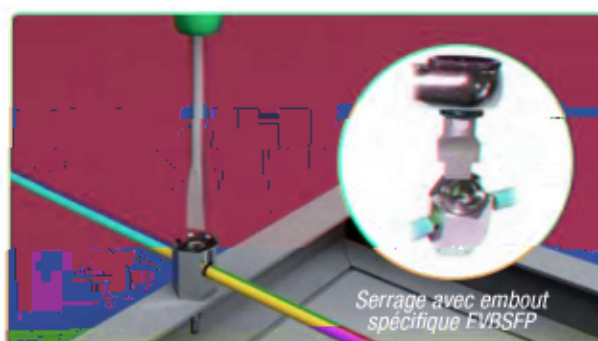


Fixation hors perçage



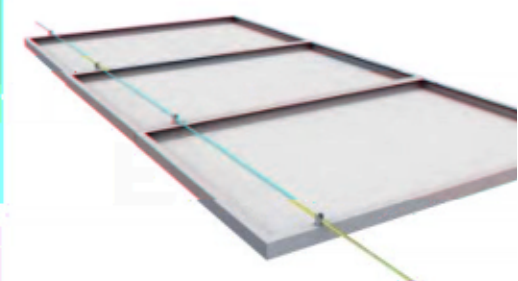
A l'aide d'une visseuse équipée d'un embout cruciforme P72, **SOLFIL®** se fixe rapidement en perçant et taraudant le châssis. Grâce à sa conception spécifique, cette opération se fait sans démontage de la vis de serrage du câble.

Après dénudage sur une longueur de 30 mm le conducteur de terre est mis en place.



Serrage avec embout spécifique EVRSFP

La fixation du conducteur de terre se fait à l'aide de la vis de serrage qui comporte une empreinte pour tournevis plat.



Ce mode de pose permet d'effectuer le démontage d'un panneau sans rupture du circuit de terre.