

Panneaux plans horizontaux

Panneaux Tinox

Caractéristiques principales



Capteur solaire horizontal, revêtement sélectif Almeco-Tinox. Verre trempé faible émissivité, isolation 50 mm en laine de roche, joint d'étanchéité en EPDM face avant, soudure de l'absorbeur au laser, cadre en aluminium et fond en aluminium embossé. Convient très bien aux chauffe-eau en thermosiphon et en circulation forcée. Peut être utilisé dans les installations de chauffage de ballons d'eau sanitaire ainsi que pour le chauffage piscine. En cas d'installation dans une ambiance particulière : bord de mer, saline, poussiéreuse...

[contactez-nous](#)

Caractéristiques	Unité	Panneau LMT 1240	Panneau LMT 112
Dimensions	mm	1988x618x90	1988x1041x90
Poids	Kg	23	37
Aire du capteur	m ²	1,25	2,07
Aire d'ouverture	m ²	1,10	1,90
Aire d'absorption	m ²	1,06	1,88
Volume de fluide	L	1	1,60
Débit nominal	L/h	Calcul 63	105
Pression de test	bar	25	25
Pression de travail maximale	bar	10	10
Nombre de capillaires		17	17
Tubes collecteurs et capillaires		Cuivre	
Diamètre des capillaires	mm	8	
Matériau de l'absorbeur		Almeco - Tinox	
Absorption		97%	
Rayonnement thermique		3%	
Absorbeur		Aluminium Hautement Sélectif	
Diamètre tubes collecteurs	mm	18	
Verre		Trempé faible émissivité (épaisseur 4mm)	
Transmittivité du verre		91,00%	
Isolation		50mm de Laine de roche de densité 50 Kg/m ³	
Joint d'étanchéité		EPDM et silicone	
Cadre		Aluminium laqué	
Fond de caisse		Aluminium embossé	
Fixation des tubes sur l'absorbeur		Soudure laser	
Connectique		4 sorties cuivre nu 18mm	
Nombre maximal de capteur par champs		3	