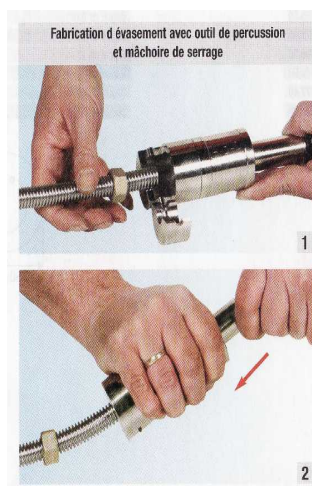


Montage des raccords Inox standards



Outil à frapper : pour la préparation du tube inox, prépare la face destinée à recevoir le joint, évite les fuites de fluide par détérioration du joint au serrage. Fortement recommandé en cas de montage réguliers de flexible inox de DN 20 ou plus.



Méthode de montage sans outil à frapper :

